

INDUSTRIAS

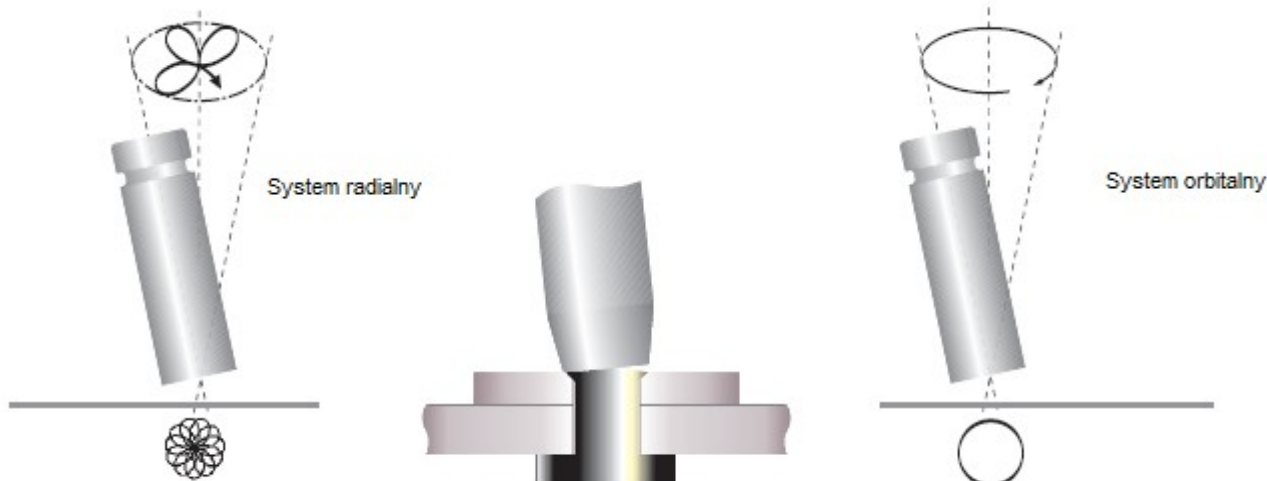


TECNOLOGIA



NITOWNICE RADIALNE

system radialny



NITOWANIE RADIALNE AGME

Informacje ogólne:

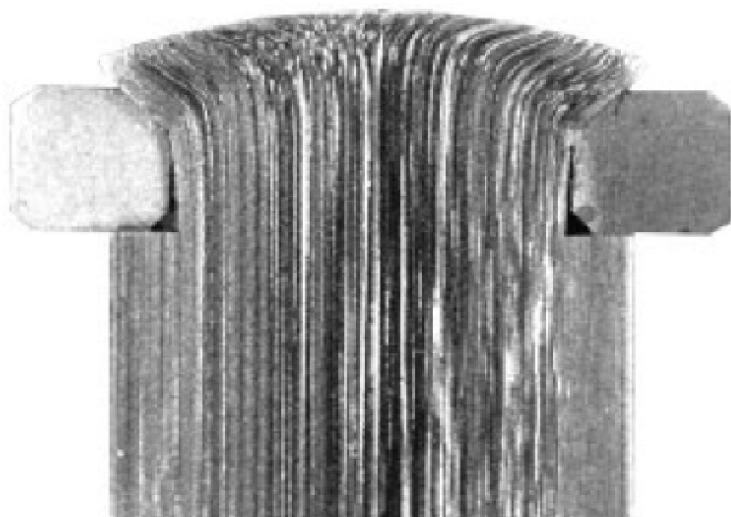
Nitowanie radialne AGME to system oparty o ruch planetarny stempla nitującego (ruch po rozecie). Jego rezultaty wyprzedzają inne tradycyjne metody nitowania oparte o przestarzałe młotkowanie lub system orbitalny.

System radialny AGME pozwala uzyskać wytrzymałe łąby nitu, dzięki temu, że włókna materiału są rozprowadzone w odpowiedni sposób. Następuje przepływ włókien w trzech kierunkach:

- promienisty na zewnątrz
- promienisty do wewnątrz
- styczny do powyższych

Firma Industrias AGME stosuje zaawansowane systemy osiągnięte dzięki przeprowadzaniu ciągłych badań przez Dział Badań i Rozwoju, których odzwierciedleniem jest technologia zastosowana w naszych maszynach.

Nitownice AGME to maszyny o wysokiej skuteczności, o niewielkich rozmiarach, które rozwiązują problemy związane z jakimkolwiek montażem.



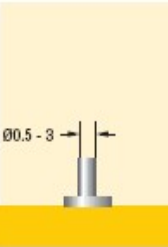
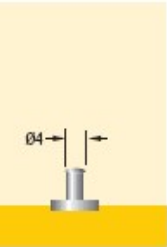


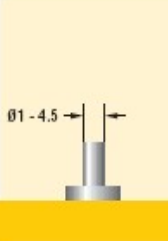
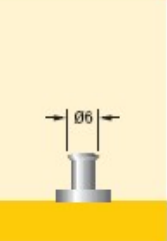


























Mikrofotografia przekroju główki nitu 16mm utworzonej przez nitownice AGME.

RÓŻNE MOŻLIWOŚCI NITOWANIA

Nitownice AGME dysponują szeroką gamą modeli o różnych możliwościach, wśród których na pewno odnajdą Państwo rozwiązanie, które będzie spełniać Państwa potrzeby. Od tworzenia małych nitów w niewielkich częściach do osiagania dużych łań nitów o różnej geometrii.



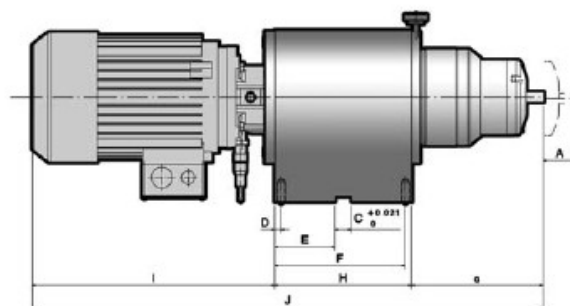
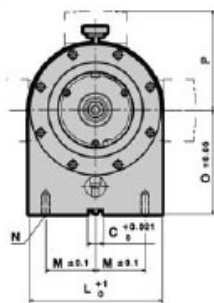
RR-4				
	Uchwyt na szczotki			
RR-6				
	Zawór amortyzatora			
RR-12				
	Krażki wycieraczek			
RR-14				
	Ramię wycieraczki			
RR-16				
	Sworzeń kotwicząca			
RR-18				
	Przegub			
RR-20				
	Sworzeń kotwicząca			
RR-30				
	Osie piasty koła			

GŁOWICE NITUJĄCE

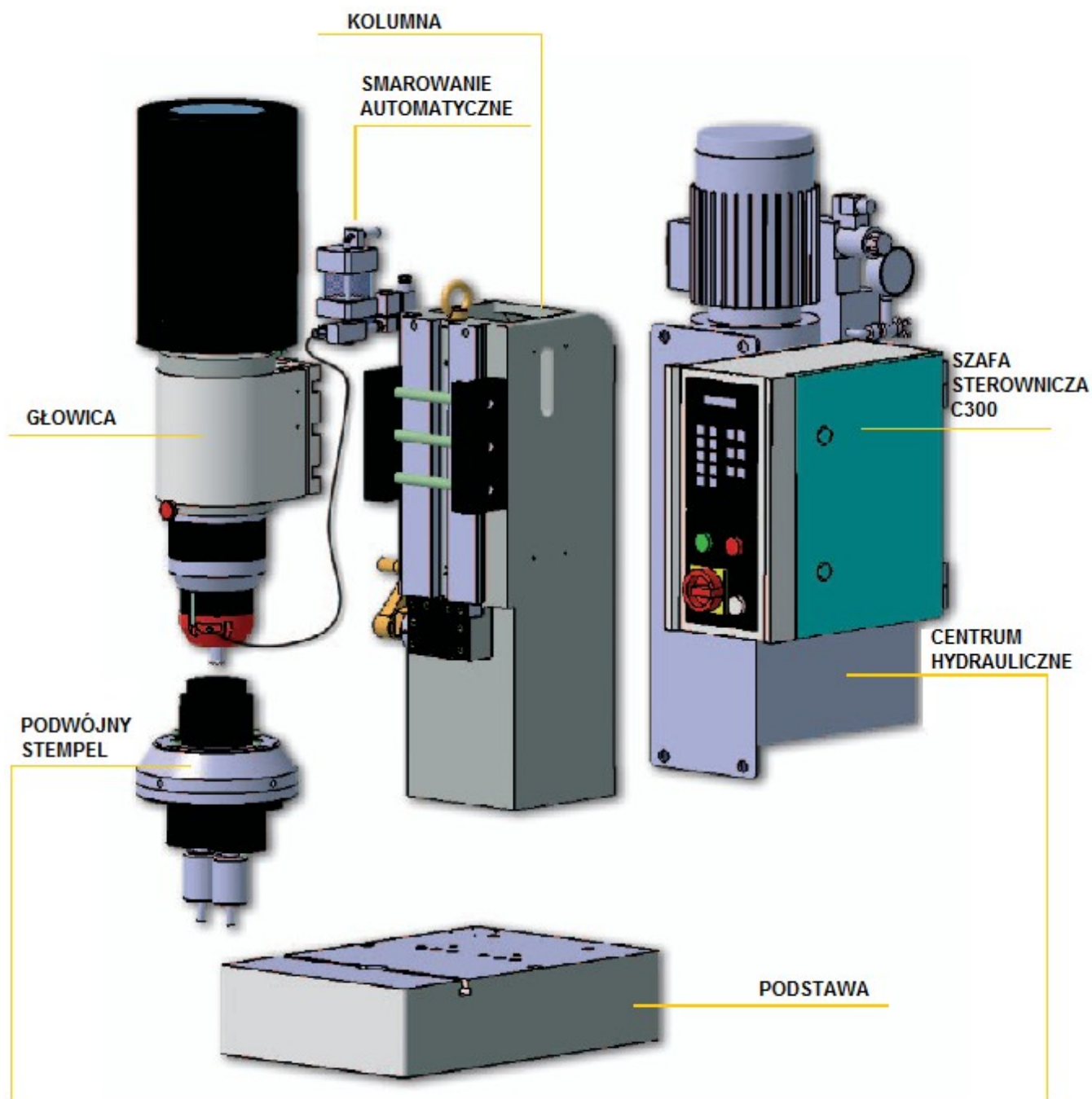
OPIS TECHNICZNY	RR-4 UC	RR-6 UC	RR-12 UC	RR-14 UC	RR-16 UC	RR-18 UC	RR-20 UC	RR-30 UC
Max. średnica 40kg/mm ²	4 mm	6 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm	30 mm
Skok	5-30 mm	5-40 mm	5-40 mm	5-50 mm	5-50 mm	5-50 mm	5-50 mm	10-100 mm
Ciśnienie powietrza	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	-	6 bar	-	-
Ciśnienie hydrauliczne	-	-	-	-	40 bar	-	65 bar	65 bar
Moc silnika	0,12 Kw	0,25 Kw	0,55 Kw	1,1 Kw	1,1 Kw	1,5 Kw	1,5 Kw	2,2 Kw
Wyregulowanie tłoka	Zaw.	Zaw.	Zaw.	Zaw.	Zaw.	Zaw.	Zaw.	Zaw.
Waga	15 kg	35 kg	40 kg	70 kg	78 kg	76 kg	85 kg	140 kg



RR-12UC



	RR-4UC	RR-6UC	RR-12UC	RR-14UC	RR-16UC	RR-18UC	RR-20UC	RR-30UC
A	5-30	5-40	5-40	5-50	5-50	5-50	5-50	10-100
ØB	73,5	73,5	89,5	105	105	125	125	180
C	16	20	20	20	20	20	20	20
D	15	10	7,5	15	15	15	15	25
E	44,5	50	72,5	80	80	80	80	90
F	90	110	157,5	165	165	165	165	175
G	145	155	158,5	231	231	231	231	360
H	105	120	165	180	180	180	180	200
I	246	269	287,5	314	319	340	345	382
J	496	544	611	725	730	751	756	942
K	163	188	217	247	247	247	247	267
L	110	135	160	195	195	235	195	255
M	27,5	57,5	60	60	60	60	60	87,5
N	M8x20	M10x20	M10x20	M12x30	M16x30	M16x30	M16x30	M16x30
O	95	110	125	135	135	155	135	155
P	88	102	110	130	130	135	130	134,5



PODWÓJNA BUTEROLA	RR-6	RR-12	RR-14 RR-16	RR-18 RR-20
Max. średnica 40Kg/mm ²	2 x Ø4 mm	2 x Ø7 mm	2 x Ø9 mm	2 x Ø12 mm
Min./Max. odległość	24 ÷ 112	37 ÷ 140	50 ÷ 170	60 ÷ 218

CENTRUM HYDRAULICZNE	PR-16	PR-20	PR-30
Ciśnienie max.	40	65	65
Moc silnika	1,1	1,5	2,2
Prędkość rozruchu	40	40	100

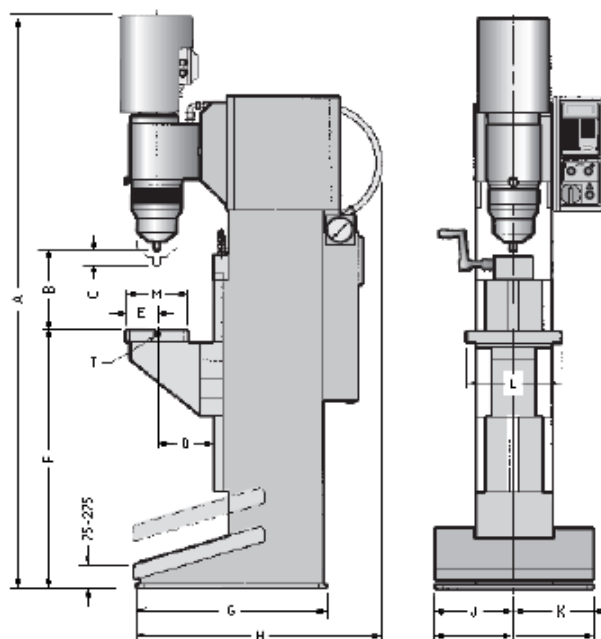
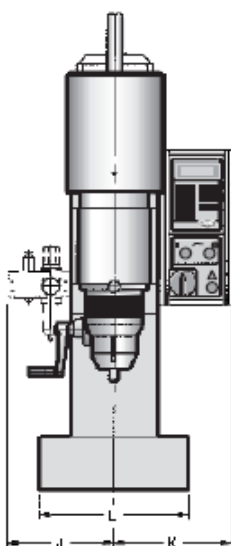
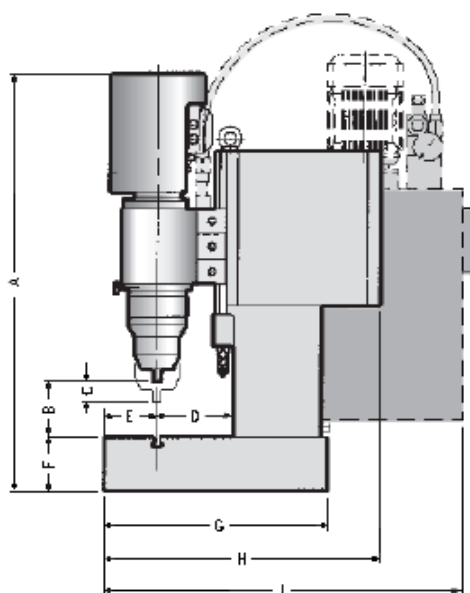
Pośród szerokiej gamy produktów posiadamy maszyny o różnych możliwościach.

Dostarczany model, spełnia określone wymagania naszych klientów w zakresie nitowania.



Mod. RR-4, RR-6, RR-12, RR-14, RR-16, RR-18

Mod. RR-20 y RR-30



NITOWNICE RADIALNE

OPIS TECHNICZNY	RR-4	RR-6	RR-12	RR-14	RR-16	RR-18	RR-20	RR-30
Max. Średnica 40kg/mm ²	4 mm	6mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	30mm
Regulowany skok	5-30 mm	5-40 mm	5-40 mm	5-50 mm	5-50 mm	5-50 mm	5-50 mm	10-100 mm
Ciśnienie powietrza	6 bar.	6 bar	6 bar	6 bar	-	6 bar	-	-
Ciśnienie oleju	-	-	-	-	40 bar.	-	65	65
Czas nitowania-regulowany	0-3 sek	0-5 sek	0-5 sek	0-5 sek	0-5 sek	0-5 sek	0-5 sek	0-5 sek
Napięcie	220/38V 50/60Hz	220/38V 50/60Hz	220/38V 50/60Hz	220/38V 50/60Hz	220/38V 50/60Hz	220/38V 50/60Hz	220/38V 50/60Hz	220/38V 50/60Hz
Moc	0,25Kw	0,4Kw	0,7Kw	1,2Kw	2,4Kw	1.6Kw	2,8Kw	4,5Kw
Napięcie sterowania	24V DC	24V DC	24V DC	24V DC	24V DC	24V DC	24V DC	24V DC
Dwa przyciski sterownicze	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty
Obsługa w 4 językach	-	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty
Licznik części	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty
Wyregulowanie tłoka	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty	Zawarty
Waga	45 Kg	100 Kg	175 Kg	285 Kg	340 Kg	291 Kg	445 Kg	720 Kg



	RR-4	RR-6	RR-12	RR-14	RR-16	RR-18	RR-20	RR-30
A	610-710	680-835	775-940	925-1115	915-1115	935-1135	1860	2050
B	45-145	60-215	65-230	60-260	60-260	60-260	60-500	255
C	5-30	5-40	5-40	5-50	5-50	5-50	5-50	10-100
D	105	155	170	180	180	200	180	200
E	60	80	120	125	125	105	100	150
F	70	75	100	125	125	125	660-1100	850
G	265	365	470	525	525	525	600	850
H	455	575	630	650	650	650	775	1280
I	-	-	-	840	-	-	500	490
J	165	200	200	200	200	250	250	245
K	200	285	305	315	315	315	295	350
L	150	250	320	350	350	350	300	340
M	-	-	-	-	-	-	200	300
T	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12

PB



Noga z podstawą

- Nitownica wsparta jest na nodze z podstawą
- Pozwala na nitowanie dużych elementów
- Duża, regulowana odległość między stołem a stemplem nitującym
- Zawiera szafę sterowniczą i wszystkie automatyzacje

CE



Rama specjalna

- Nitownica radialna zamontowana na specjalnej ramie o dużej głębokości między kolumną a stemplem nitującym
- Pozwala na nitowanie w dużych odległościach od krawędzi elementów
- Zawiera szafę sterowniczą i wszystkie automatyzacje

Pneumatyczny chwytak części



Dodatkowe oświetlenie.
Lampa halogenowa.



Detektor końca skoku



Dociskacz elastyczny



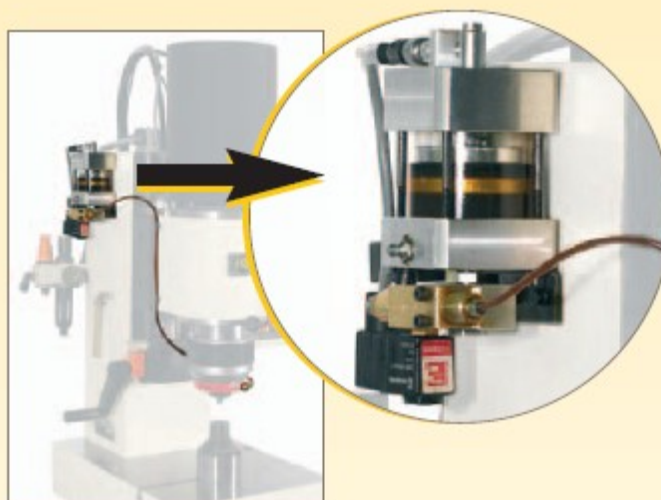
Chwytak części



Elektryczna kontrola ciśnienia



Dociskacz mechaniczny



Automatyczne smarowanie



Stemple



Ręczny chwytak części

AKCESORIA

- Głowice z podwójnym lub złożonym stemplem o stałych lub regulowanych odległościach między osiami, które pozwalają na zredukowanie czasu nitowania.
- Standardowe i specjalne stemple nitujące, aby osiągnąć odpowiednią geometrię łba nitu.
- Urządzenia do mocowania części dostępne są w formie zestawu lub zamontowane na ręcznym lub pneumatycznym podajniku.
- Dosiskacze elastyczne i mechaniczne, które gwarantują odpowiednie pozycjonowanie komponentów.
- Głowice o różnych promieniach do trudno dostępnych miejsc.

C300



KONTROLA STANDARDOWA C300

Podstawowe urządzenie dla nitownic oraz głowic zawierające urządzenie kontrolujące czas nitowania, licznik cykli, ekran LCD, agendę, parametry chronione hasłem oraz opcjonalnie pozwalające na kontrolę ciśnienia



MU600

KONTROLA WIELOFUNKCYJNA MU600

Urządzenie programowalne do zastosowania przy nitowaniu z dodatkowymi funkcjami, takimi, jak podajniki, dzielniki, kontrola procesu, itd.





KONTROLA STAŁEJ WYSOKOŚCI CAC

System ten zawiera dociskacz elektromagnetyczny, który gwarantuje stałą wysokość łba nitu. Można osiągnąć optymalny czas nitowania bez konieczności programowania.

CP1

KONTROLA PROCESU CP1

Jakość nitowanych części jest gwarantowana poprzez system kontroli operacji nitowania CP1 (OK, NOK). Przetwornik ciśnienia i przetwornik linearny monitorują proces, podając informację o akceptacji lub odrzuceniu części.

System	Model	Zdolność
Standard	DMF PB100	8 programów
Opcjonalny	DMF PV3	32 programy



CP2

KONTROLA PROCESU CP2

Ten system zapewniający jakość w procesie nitowania podobny jest do systemu CP1, ale pozwala również na zmierzenie finalnego łba nitu. Metody tej używa się, kiedy komponenty mają dużą tolerancję, które wymagają stałej wielkości łba nitu.



System	Model	Zdolność
Standard	DMF PB100	8 programów
Opcjonalny	DMF PV3	32 programy

Oddziały AGME:

AGME

ul. Matejki 3, 40-077 Katowice
(POLSKA)
Tel.: +48 032 206 89 31
Fax: +48 032 206 89 31
e-mail: agme@slask.es
Web: www.agme.net.pl

SIEMS & KLEIN

Großmarktsraße 10-12 Wien
(AUSTRIA) CP:1239
Tel.: 01/6100852 Fax: 01/6167444
e-mail: dvogl@siems-klein.at
Web: www.siems-klein.at

SOCOPRESSES

Z.A.D. des Aillis- RN.76
18500 Mehun-Sur Yevre
(FRANCJA)
Tel.: (02) 48 57 33 63
Fax. (02) 48 57 18 31
e-mail: commercial@socopresses.com
Web: www.socopresses.com

TH. M. ZUMPOLLE

Molenstraat 4, 5305 Zuilichem Posbus 29, 5306 ZG Brakel
(HOLANDIA)
Tel.: 0418671816 Fax: 0418673217
e-mail: q.zumpolle@zumpolle.net
Web: www.zumpolle.net

HESA

Panoramastraße 8 Ostfildern
(NIEMCY) CP:73760
Tel.: +49 711454249/4510214 Fax: +49 7114560621
e-mail: info@salm-hesa.de
Web: www.salm-hesa.de

W.G. CHALLENGOR

54 Conventry Road Pailton, Rugby (ENGLAND)
(WIELKA BRYTANIA) CP:Warwickshire C23 OQB
Tel.: (01788)833301 Fax: (01788)833481
e-mail: rivetmc@talktalk.net
Web: wgchallenor.freemove.co.uk

Siedziba główna:



AGME INDUSTRIAS

AGUIRREGOMEZCORTA Y MENDICUTE, S.A.
Bº Acitain, 7 .20600 EIBAR - Guipuzkoa - ESPAÑA
Tel.: +34 943 121 608 Fax.: +34 943 121 572
Web: www.agme.net

SOLUCIONES

